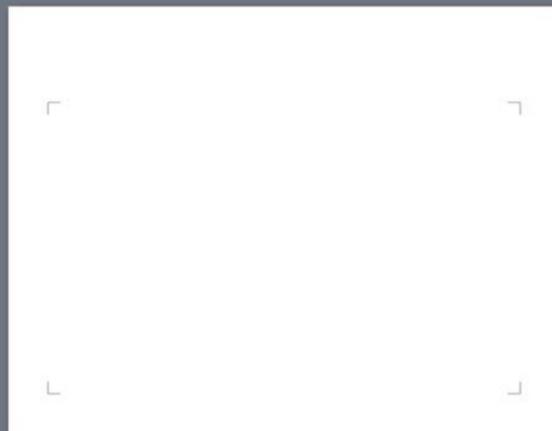




Advanced 70



Un pavimento creado
para espacios de **alto tránsito**



¿Por qué el pavimento de Vinaix™ es la mejor solución para su vivienda o negocio?

• **INSTALACIÓN Sencilla, material ideal para reformar:** Los productos de Vinaix™ pueden ser instalados sobre la mayoría de suelos que no requieren una terminación tan exigente como los vinilos tradicionales. Las piezas se suministran en cajas manejables y con una contracara que incorpora un reductor de sonido que hace que la instalación resulte fácil e intuitiva. Vinaix™ es autoportante, con instalación sin adhesivo. Sin olor. Sin emisiones. Sin sobrecostes.

• **RESISTENTE:** Excelente resistencia a las manchas y los arañazos gracias a su tratamiento de protección cerámica, de mínimo mantenimiento (superficie de 0,7 mm que le confiere más dureza que el suelo de vinilo normal). Material idóneo para baños, cocinas, lavandería u otros espacios del hogar con elevada humedad.

• **CONFORT:** Pavimento acústico y confortable a la pisada que reduce el ruido en su estancia y también en la estancia inferior. La transformación de ambientes a través de suelos novedosos puede mejorar la calidad de vida creando interiores bellos, proporcionando confort y contribuyendo al bienestar de las personas. Esto es posible con el desarrollo de nuevas técnicas de **producción, materiales y más colores y texturas.**

• **ECOLÓGICO:** En 2050 se estima que un 70% de la población mundial vivirá en ciudades, nuestro entorno puede desempeñar un papel importante en la reducción de las emisiones globales de gases de efecto invernadero, la conservación de los recursos naturales y la contribución a la salud y el bienestar de las personas. En Vinaix™, diseñamos productos con materias primas más sostenibles y nos esforzamos por ayudar a nuestros clientes a crear espacios saludables y cercanos a las personas. Reducimos los desperdicios de materiales y promovemos el reciclaje con buenos materiales siguiendo los principios de una economía circular.

• **INNOVACIONES Técnicas:** Nuestras innovaciones técnicas para suelo vinílico incluyen un relieve mecánico que consigue la imitación de madera más realista, superficies más amplias sin repetición de diseño y el efecto de lama larga en gran formato, que imita la actual tendencia en suelos de madera.

Composición estructural del pavimento VINAIX™ Advanced 70

“Un suelo dimensionalmente estable, antibacteriano, antiestático, silencioso, confortable, resistente a la humedad, ignífugo y “auténtico”



Capa superior (overlay) cerámica

Partículas cerámicas microscópicas suspendidas en un recubrimiento de uretano tratado con ultravioleta (UV) para una resistencia superior al desgaste y las manchas y un fácil cuidado y mantenimiento. El tratamiento ultra fresco inhibe el crecimiento de bacterias y hongos creando una superficie higiénica.

Capa de desgaste de vinilo transparente de 0,7 mm

Una capa de vinilo transparente de 0,7 mm de espesor proporciona protección contra raspaduras y abrasiones incluso en entornos comerciales exigentes.

Núcleo con tecnología ISOCORE™

Un grueso núcleo de estructura de pvc extruido de célula cerrada isocore es 100% impermeable, rígido, ligero, fuerte y dimensionalmente estable.

Tecnología UNICLIC™

Sistema clic de Uniclic en los lados largos de las lamas para facilitar una rápida instalación flotante de la tarima.

Película decorativa impresa de alta resolución

La película impresa de alta resolución confiere la belleza y el realismo de la madera natural con gran autenticidad.

Capa superior sólida y resistente

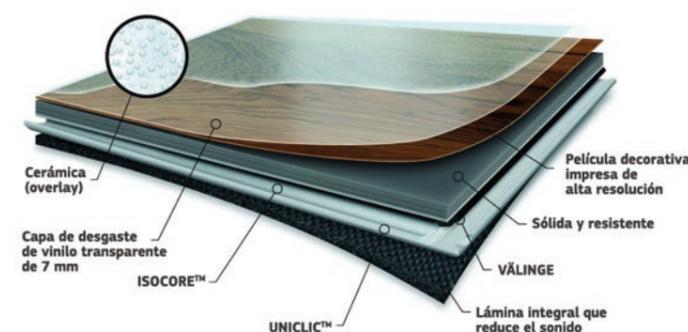
Las múltiples capas de vinilo sólido virgen mejoran la durabilidad, brindan resistencia contra abolladuras y astillas y realzan la textura auténtica y natural de este pavimento.

Tecnología 5G de Välinge

Las juntas de los extremos o lados cortos de las lamas utilizan la tecnología Välinge 5G para facilitar una instalación en caída que acelera considerablemente la velocidad de la instalación y favorece la planimetría superior de las lamas contiguas.

Lámina integral que reduce el sonido

Una capa base pre adherida a la contracara del pavimento que minimiza tanto el sonido por reflexión como por transmisión, absorbe los golpes, brinda calidez y comodidad bajo los pies y ayuda a ocultar las leves imperfecciones del pavimento pre existente.



VNX 010 ROBLE VOLGA

Pavimento con alma de wpc, capa superior de vinilo y contracara con reductor de sonido

Medidas: 1520 x 230 x 6,7 / 0,7 mm

Detalles: Bisel perimetral 4V

Anclaje: Clic system

Calefacción radiante agua: Adecuado

Calefacción radiante eléctrica: No apto

Acabado: PU texturado



Roble Volga

*PUEDE HABER DIFERENCIAS DE COLOR ENTRE LAS FOTOGRAFÍAS Y EL PAVIMENTO REAL.

VNX 011 ROBLE TAMESIS

Pavimento con alma de wpc, capa superior de vinilo y contracara con reductor de sonido

Medidas: 1520 x 230 x 6,7 / 0,7 mm

Detalles: Bisel perimetral 4V

Anclaje: Clic system

Calefacción radiante agua: Adecuado

Calefacción radiante eléctrica: No apto

Acabado: PU texturado



Roble Tamesis

VNX 012 ROBLE LOIRA

Pavimento con alma de wpc, capa superior de vinilo y contracara con reductor de sonido

Medidas: 1520 x 230 x 6,7 / 0,7 mm

Detalles: Bisel perimetral 4V

Anclaje: Clic system

Calefacción radiante agua: Adecuado

Calefacción radiante eléctrica: No apto

Acabado: PU texturado



Roble Loira

*PUEDE HABER DIFERENCIAS DE COLOR ENTRE LAS FOTOGRAFÍAS Y EL PAVIMENTO REAL.

VNX 013 ROBLE GRIS MOSELA

Pavimento con alma de wpc, capa superior de vinilo y contracara con reductor de sonido

Medidas: 1520 x 230 x 6,7 / 0,7 mm

Detalles: Bisel perimetral 4V

Anclaje: Clic system

Calefacción radiante agua: Adecuado

Calefacción radiante eléctrica: No apto

Acabado: PU texturado



Roble Gris Mosela

*PUEDE HABER DIFERENCIAS DE COLOR ENTRE LAS FOTOGRAFÍAS Y EL PAVIMENTO REAL.

VNX 014 ROBLE GRIS MOLDAVA

Pavimento con alma de wpc, capa superior de vinilo y contracara con reductor de sonido

Medidas: 1520 x 230 x 6,7 / 0,7 mm

Detalles: Bisel perimetral 4V

Anclaje: Clic system

Calefacción radiante agua: Adecuado

Calefacción radiante eléctrica: No apto

Acabado: PU texturado



Roble Gris Moldava

VNX 015 ROBLE LENA

Pavimento con alma de wpc, capa superior de vinilo y contracara con reductor de sonido

Medidas: 1520 x 230 x 6,7 / 0,7 mm

Detalles: Bisel perimetral 4V

Anclaje: Clic system

Calefacción radiante agua: Adecuado

Calefacción radiante eléctrica: No apto

Acabado: PU texturado



Roble Lena

*PUEDE HABER DIFERENCIAS DE COLOR ENTRE LAS FOTOGRAFÍAS Y EL PAVIMENTO REAL.

VNX 016 ROBLE ELBA

Pavimento con alma de wpc, capa superior de vinilo y contracara con reductor de sonido

Medidas: 1520 x 230 x 6,7 / 0,7 mm

Detalles: Bisel perimetral 4V

Anclaje: Clic system

Calefacción radiante agua: Adecuado

Calefacción radiante eléctrica: No apto

Acabado: PU texturado



Roble Elba



Advanced 70



Lámina integral que reduce el sonido

Una capa base pre adherida a la contracara del pavimento que minimiza tanto el sonido por reflexión como por transmisión, absorbe los golpes, brinda calidez y comodidad bajo los pies y ayuda a ocultar las leves imperfecciones del pavimento pre existente.



CARACTERÍSTICAS

REQUERIMIENTOS

Sistema de click	UNICLIC
Medidas EN427	230x1520 mm
Grosor total EN428	6,7 mm
Tratamiento superficie EN430	PUR
Espuma	ECOSOUND
Capa de desgaste EN429	0,7 mm
kg/m ²	7,14 Kg
kg/Caja	15,1 Kg
Lamas/Caja	6 ud
m ² /Caja	2,1 m ²
Cajas/Pallet	48 ud
m ² /Pallet	100,8 m ²
Medidas pallet	990x1570x700 mm
Peso pallet	760 kg
Bisel	SOFT
Clasificación EN685	33/42
Grupo de desgaste EN649:2011	T
Solidez de colores a la luz ISO105 B02:2013	4-5
Estabilidad dimensional ISO23999:2012	0,10%
Comportamiento al fuego UNE-EN 13501:2007 + A1:2009	Bfl-S1
Resistencia al deslizamiento UNE-ENV 12633:2003	Clase 2
Emisiones de formaldehído EN717-1:2004	APTO
Test de rayadura de la rueda de silla EN425:2002	APTO
Apto para calefacción de agua	Max 30°C
Apto para calefacción de eléctrica	NO APTO
Aislamiento acústico EN ISO 717-2 (Lw)	19 dB
Resistencia a químicos	Buena

